Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali
ANUTEL
Equità Fiscale per il Cittadino

SEDE NAZIONALE
Via Comunale della Marina, 1
88060 **Montepaone** (CZ)
Tel. 0967.486494
Fax 0967.486143

SEDI SECONDARIE
Via Arosio 15
20900 **Monza** (MB)

Via Duomo, 3
P.zzo Petrignani
05022 **Amelia** (TR)
Tel. 0744.978165

LA GESTIONE DELLA TARI:
DAL P.E.F. AGLI ORIENTAMENTI GIURISPRUDENZIALI DI MAGGIOR RILIEVO

Rivolto
Amministratori, Revisori dei Conti, Segretari Generali, Dirigenti, Funzionari e Operatori Uffici Tributi e Finanziari, Società 100% pubbliche Enti Locali

Cesena

17 OTTOBRE 2017

Palazzo del Ridotto

P.zza Almerici, 12

www.anutel.it

LA GESTIONE DELLA TARI:
DAL P.E.F. AGLI ORIENTAMENTI GIURISPRUDENZIALI DI MAGGIOR RILIEVO

Ore 9,00 **- Apertura dei lavori**

Saluti:

Carlo BATTISTINI (Vice Sindaco, Assessore al Bilancio ed Equità del Comune di Cesena)

Stefania ZAMMMARCHI (Dirigente Economico presso Il Settore Entrate Comunali dell`Unione dei Comuni della Bassa Romagna (RA) - Componente Comitato Regionale A.N.U.T.E.L. per l'Emilia Romagna)

Relatore

Enrico CECCHIN (Esperto Tributario - Docente A.N.U.T.E.L.)

I PARTE

- cenni sul'inquadramento normativo del P.E.F.
- il contenuto del P.E.F.
- potenziali violazioni alla normativa vigente
- la natura del P.E.F. e la funzione di controllo
- le principali voci del P.E.F.
- l'incidenza del recupero evasione
- rapporto copertura integrale dei costi e salvaguardia degli equilibri di bilancio
- il F.C.D.E.

II PARTE

- Il presupposto oggettivo: la superficie tassabile
- presupposto soggettivo
- natura del prelievo con esame anche della TARIP (c. 668 Legge n. 147/2013)
- l'obbligo di denuncia per beneficiare delle agevolazioni(riduzioni/esenzioni)
- le controversie in ambito di tassazione dei magazzini con presenza di imballaggi terziari
- la tassazione dei locali con produzione di rifiuti speciali
- la tassazione dei fabbricati rurali
- la tassazione degli agriturismo
- notifica dell'avviso di accertamento in presenza di decesso del contribuente
- ravvedimento per denunce tardive
- termine per presentazione denunce con regolamento che indica altra data rispetto al 30 giugno anno successivo
- lo "spacchettamento" delle categorie: quali possibili applicazioni in ambito tributario.

Ore 12,30

Car-Tech presenterà la nuova versione del sistema tecnologico COD.Com, creato da Car-Tech Group partner IBM, in grado di "raccogliere" le informazioni da varie "fornitori" qualificati, di raggrupparle all'esterno dei software tributari e di certificare la correttezza dell'informazione. Gli stessi "fornitori" di dati necessari alla gestione tributaria (Urbanistica, Anagrafe, Edilizia, Catasto, ecc.) diventano "Partecipanti come fornitori/fruitori" e garantiscono la correttezza dei dati da utilizzare. Saranno presentati:

- COD.Com TARI - Sistema Smart City per l'Ufficio Tributi
- COD.Com TARI - Fiscalità Locale Partecipata per Cittadini / CAF / Professionisti
- COD.Com TARI - Portale per il Cittadino multifunzioni / interattivo

Ore 13,00 Pausa

Ore 14,00 Ripresa dei lavori

Ore 16,30 Chiusura lavori

Inviaci le foto dell'incontro su WhatsApp, al numero 3388632572